Votre Partenaire de
Confiance en solutions thermiques

PRESTON PHIPPS
Since // Depuis 1933

Réfrigération Industrielle

Équipements sur Mesure pour les Systèmes Exigeants



Expertise en Ammoniac et en CO_2 | Fabrication sur Mesure Déchangeurs de Chaleur et de Réservoirs

Le Système **Détermine la Conception**

Plus qu'un fabricant. Un partenaire en réfrigération possédant l'expertise nécessaire pour concevoir des équipements adaptés à votre application.

Les équipements de réfrigération industrielle doivent être conçus en fonction de la capacité requise, du réfrigérant, des conditions de fonctionnement et des exigences d'installation — ***et non sélectionnés à partir d'un catalogue standard.*** Preston Phipps combine son expertise en ingénierie thermique et ses capacités de fabrication à l'interne pour concevoir des équipements adaptés aux exigences de chaque application.

De la Capacité Frigorifique Requise à Léquipement Fini

01

Application

Comprendre les exigences du système et les défis particuliers

→

02

Conception Thermique

Mettre à profit une expertise spécialisée en réfrigération industrielle et en transfert thermique

→

03

Configuration

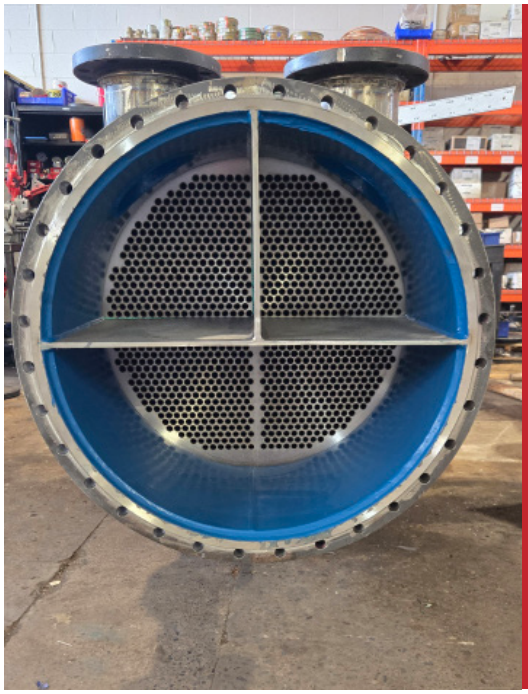
Concevoir la configuration du réservoir ou de l'échangeur ainsi que l'encombrement

→

04

Fabrication

Fabriquer l'équipement fini dans les installations de Preston Phipps



Pourquoi L'approche sur Mesure est Importante

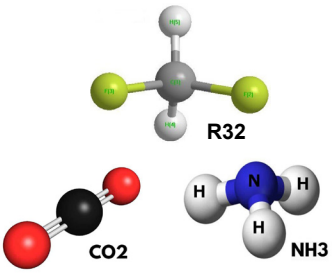
- Flexibilité de fabrication pour différentes dimensions, matériaux et configurations.
- Les équipements peuvent être conçus en fonction des contraintes d'espace et des exigences de raccordement.
- Expertise spécialisée en réfrigération à l'ammoniac et au CO_2.
- Une seule source de fabrication, du concept d'ingénierie à l'unité fabriquée.

La Conception **Détermine L'équipement**

Votre système n'est pas standard. Votre équipement n'a pas à l'être.

Lorsque les équipements standards ne répondent pas aux exigences d'un système de réfrigération industrielle, Preston Phipps met à profit son expertise en ingénierie thermique, ses connaissances spécialisées en réfrigération et ses capacités de fabrication à l'interne pour concevoir des équipements adaptés à votre application.

Qu'est-ce qui Distingue Preston Phipps des Autres?



→ Expertise Spécialisée en Réfrigération

Une connaissance approfondie des réfrigérants qui comptent.
Une expertise approfondie en ammoniac, CO_2 et réfrigérants synthétiques pour les applications exigeantes en logistique et entreposage sous chaîne du froid, transformation des aliments et boissons, centres de données et installations pharmaceutiques et pétrochimiques.

→ Expérience en ingénierie



Près de 40 ans d'expertise en réfrigération industrielle.
Preston Phipps allie 40 ans d'expertise en ingénierie thermique et en réfrigération à une connaissance pratique des exigences de performance des équipements de réfrigération au sein d'un système intégré.

→ Fabriqué à L'interne



Du concept d'ingénierie à la fabrication de l'équipement.
Chaque unité est fabriquée dans nos installations de Montréal, y compris l'usinage de tous les composants essentiels. La fabrication à l'interne nous permet de participer directement à chaque étape du processus de fabrication.

→ Expérience éprouvée dans diverses applications



Une expérience concrète là où la performance en réfrigération est essentielle.
Preston Phipps possède une vaste expérience auprès des arénas et patinoires, des entrepôts frigorifiques, des industries des aliments et des boissons ainsi que des centres de données partout au Canada et dans certaines régions des États-Unis.

Nos Systèmes Conçus sur Mesure Comprennent



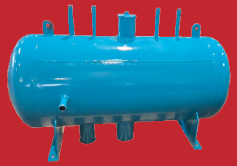
Refroidisseur à Réfrigérant Noyé



Refroidisseur DX



Réservoir de Réfrigérant



Réservoir Anti-Bélier



Faisceau Tubulaire

ENGAGEMENT ENVERS LA FABRICATION

Une Nouvelle Installation **Prête Pour L'avenir**



Preston Phipps a renforcé ses capacités de fabrication grâce à une nouvelle installation de production de 40 000 pi² dans la grande région de Montréal. Cet investissement majeur offre l'espace et les infrastructures nécessaires à la fabrication d'équipements de réfrigération de plus en plus complexes et conçus sur mesure.

Plus qu'une nouvelle installation, cette expansion témoigne de l'engagement continu de Preston Phipps envers la fabrication à l'interne, l'expertise en ingénierie et sa capacité à fournir des solutions conçues spécifiquement pour les applications exigeantes en réfrigération industrielle.

PRESTON PHIPPS
Since // Depuis 1933

Coordonnées

6400, rue Vanden Abeele
Montréal (Québec) H4S 1R9

(514) 333-5340
info@prestonphipps.
www.prestonphipps.com

Our team of seasoned engineers utilize the latest Codeware Compress and Aspentech softwares in order to design our exchangers and pressure vessels to meet industry standards (ASME, TEMA, CSA), as well as considerations for site-specific constraints and particular customer requirements.

The Preston Phipps manufacturing facility is certified for installations in both Canada and the United States:

- **Canada:** CSA B51 and B52 approved with CRN for all provinces
- **USA**: ASME U-stamp under ASME section VIII, Division 1, B31.1 & B31.3 including National Board.

Prêt à Discuter de Votre Application?

Notre équipe est prête à collaborer avec vous pour développer un équipement conçu en fonction de votre système de réfrigération, de vos exigences d'installation et de vos besoins opérationnels.

Équipement sur mesure. Expertise spécialisée.
Un partenaire expérimenté.

Chez Preston Phipps, nous adoptons une approche axée sur les exigences de chaque application pour la conception et la fabrication de nos équipements, en tenant compte dès le départ de la capacité frigorifique requise, du réfrigérant, de la configuration, des matériaux et des exigences d'installation.

Communiquez avec notre équipe d'ingénierie pour un réservoir de réfrigération industrielle conçu sur mesure. (514) 333-5340